

# "Convocatoria para participar en la Conferencia Nacional para la Recuperación Económica"

## Estimados (as).-

Los invitamos a las **11 mesas de trabajo** que desde el sector empresarial estamos organizando, donde participarán empleadores, sindicatos, productores del campo, académicos, sociedad civil, legisladores y autoridades estatales y locales. El objetivo es, juntos, **conformar un gran Acuerdo Nacional** que permita a México superar esta terrible crisis asegurando que nadie se quede atrás.

Las citas serán el próximo **27, 28 y 29 de abril**, a partir de las **9:00 am**. Cada sesión contará con un coordinador y moderador que acompañarán a los integrantes de cada mesa.

Para acceder es necesario registrarse en el siguiente link:

<https://bit.ly/2VPr349>

Una vez hecho el registro, recibirán un correo con los datos completos para la conexión en vivo. También podrán seguir la transmisión a través del canal de YouTube del CCE (cceoficial).

Las preguntas y comentarios durante las sesiones, únicamente se recibirán mediante esta liga:

<https://bit.ly/2xStRp7>



## Lunes 27 de abril.

**9:00 – 11:00** Atención inmediata a la crisis: macroeconomía y políticas públicas.  
(Coordinadores: *Carlos Salazar* y *Sofía Belmar*)

**11:00-13:00** Apoyo del sector privado al sistema de salud.  
(Coordinador: *Antonio del Valle*)

**15:00-17:00** Atención inmediata a la crisis: cadena agropecuaria y alimentación.  
(Coordinador: *Bosco de la Vega*)

**17:00-19:00** Atención inmediata a la crisis: sistema financiero  
(Coordinadores: *Luis Niño de Rivera* y *Álvaro García Pimentel*)

## Martes 28 de abril.

**9:00-11:00** Atención a la crisis de las micro, pequeñas y medianas empresas en el sector comercio, servicios y turismo.  
(Coordinador: *Nathan Poplawsky*)

**11:00-13:00** Atención a la crisis en las cadenas de valor de la industria.  
(Coordinador: *Francisco Cervantes*)

**15:00-17:00** Atención inmediata a la crisis de las micro y pequeñas empresas.  
(Coordinador: *Enoch Castellanos*)

**17:00-19:00** El papel de las cadenas comerciales en la atención de la crisis.  
(Coordinador: *Vicente Yáñez*)

## Miércoles 29 de abril.

**9:00-11:00** Protección del empleo y del ingreso de las familias.  
(Coordinador: *José Manuel López*)

**11:00-13:00** Recuperación en el mediano y largo plazos.  
(Coordinador: *Gustavo de Hoyos*)

**15:00-17:00** El entorno internacional, facilitación del comercio y la nueva estrategia de México.  
(Coordinador: *Valentín Diez Morodo*)

